

Dansk håndværk og gennemtestede løsninger

Folieviklere i verdensklasse sikrer høj kvalitet og effektivitet i produktionen

Viklersystemer i verdensklasse for innovative virksomheder

REO-PACK A/S har siden 1988 udviklet, og blevet en specialiserende producent, af folieviklere. Med base i Mariager designer og bygger tekniske specialister vores folieviklere og anlæg med omhu. Vores fokus ligger på brugervenligt design, høj byggekvalitet og lav vedligeholdelse på alle maskinerne. Med mange års erfaring inden for branchen leverer vi løsninger af højeste kvalitet til mange førende virksomheder over hele verden.

Uanset hvilke behov kunden har indenfor udgangslogistik, har vi den rette løsning til dig. Alle folieviklere er designet til at levere effektive, økonomiske, simple og pålidelige løsninger til et hvilket som helst viklebehov. Og som en del af BILA Group kan vores maskiner komplementeres med mange flere muligheder og kompetencer.

Desuden er folieviklerne i stand til at håndtere en af de tyndeste folier på markedet. Med en driftseffektivitet kan vikleprocessen effektiviseres betydeligt, hvor overflødige arbejdsgange bliver elimineret, og med de brugervenlige styringssystemer gør det nemt for kunden at håndtere.

Hos REO-PACK tilbyder vi også 24/7 support fra vores erfarne servicecenter. Vi servicerer vores færdiglavede projekter samt løser individuelle opgaver året rundt – vores supportteam er klar til at assistere dig.



63%
OF WORK TASKS
IN DANISH INDUSTRY
CAN BE AUTOMATED

Source: McKinsey & Company - DR1 News

Halvautomatisk folievikler

Model: F1400



Gennemtestet standardløsning med support fra servicecenter 24/7

- › Håndterer en af de tyndeste folier på markedet
- › Drifts effektiv med op til 30 paller i timen
- › Brugervenlig og nem styring
- › 24/7 support fra servicecenter



Konstruktion

Maskintårnet er bygget henover en stærk, stabil og robust stålkonstruktion, direkte monteret på en bundramme med fuld indkapsling for at minimere risikoen for klemfare.

Strømforsyning til drejetallerkenen sker direkte mellem gearmotoren og drejeskivens leje, diameter 1050 mm. Smøring af rør er let tilgængelig og vedligeholdelsesvenlig.

Drejebevægelsen styres af en frekvensomformer, som tillader variabel hastighed og blød start/stop.

Folie

Håndterer alle kendte standard folietyper. Folie kan nemt skiftes uden brug af værktøj.

FOLIE

Folietykkelse	10-25 µ
Bredde (Folie)	500 mm
Diameter (Folierør)	76 mm
Vægt (Folierulle)	approx. 17 kg

Folieslæde

Kan anvendes med alle kendte, standard folietyper.

FOLIESLÆDE

Fortræk	0-400%
Antal bund-, midt- og topviklinger	0-6
Folieoverlap	0-50%
Variabel hastighed på folieslæde	
Justerbar foliespænding og foliemængde	
Start, genstart, pause og nødstop knapper	

Drejetallerken

Produktet placeres på drejeskiven til indpakning. Forskellige muligheder for den ønskede produktstørrelse og palleløft er tilgængelig efter anmodning.

DREJETALLERKEN

Type	Glatplade
Diameter (drejetallerken)	1600 mm
Diameter (bundeje)	1050 mm
Højde	65 mm
Hastighed	3-12 rpm
Bundlinje	Tandkransleje
Træk	Remdrevet
Fast start/stop-position	
Soft start/stop	

Drejetallerkenen er en udskiftelig, bærende konstruktion, hvilket sikrer nem service og pålidelig, sikker drift.

Drevet er baseret på et enkelt og pålideligt remdrevet design, der er let at stramme.

Styring

Maskinens intelligente foliestyring gør det muligt at få 100% kontrol over alle parametre i indpakningsfaserne. Dette gøres via et operatørpanel eller gennem signaludveksling og gælder for hastighed, foliespænding, folievolumenkontrol og tæthed af folieoverlejring. Det optimerer folieforbrug og lastsikkerhed på alle typer paller.

Status- og fejlmeddelelser vises i almindelig tekst på operatørpanel. Kørsel og positionering kan indstilles manuelt.

STYRING

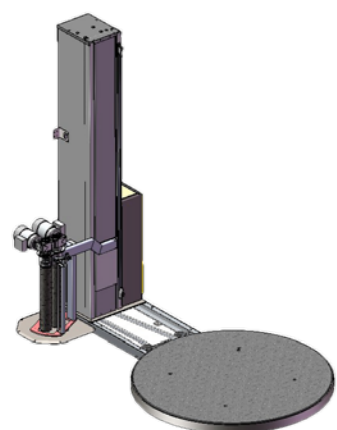
Styring	PLC
Folieprogrammer	Individuelt justerbare
Operatørpanel med knapper	
Knap til start, reset, pause og nødstop	
Manual kørsel med folieslæde og drejetallerken	

Optioner

Vi kan tilpasse folievikleren ud fra følgende muligheder:

OPTIONER

Gaffeludskæring i forskellige diametre f.eks. Ø 1800 mm
Drejetallerken med automatisk start og svejsning
Opkørselsramper
PLC/OP: Simatic S7-1200 og KTP7 m. 6 vikleprogrammer
Rulle- eller kædebane på drejetallerken
2 stk./dobbelte tallerkener på én maskine giver minimal ventetid
Kundetilpassede viklerprogrammer
Touch-screen-betjening giver hurtig adgang til 6 vikleprogrammer
Spejlvendt udførsel ved reduceret plads
Kan udføres i galvaniseret/rustfrit stål
Dobbelt motoriseret styring af folieforstræk og foliemængde
Palle vægt +2000 kg
Større drejetallerken op til 2800 mm
Nedstøbningsrammer
Ekstra pallehøjde/tårnhøjde f.eks. 2800 mm
Motorstyret holdeplade forskellige typer
Varme i styreskab
Frostmiljø (-28 °C)
Drejetallerken m. indbygget vægt



KONSTRUKTION

Kapacitet	30 paller/time
Pallestørrelse	800/1000 x 1200 mm (EU/UK pallet)
Vægt	600 kg
Dimensioner	2765 x 1650 x 2595 mm
Drejetallerken diameter	1600 / 1850 / 2050 mm
Strømforsyning	3 x 400 / 220 V / 50 Hz / N/PE (EU) 3x480 / 60 Hz + N + PE (US)
Max. strømforsyning	CEE 16A
Motoreffekt	1,1 kW
Viklerhøjde	2300 mm
Max. belastning	1500 kg

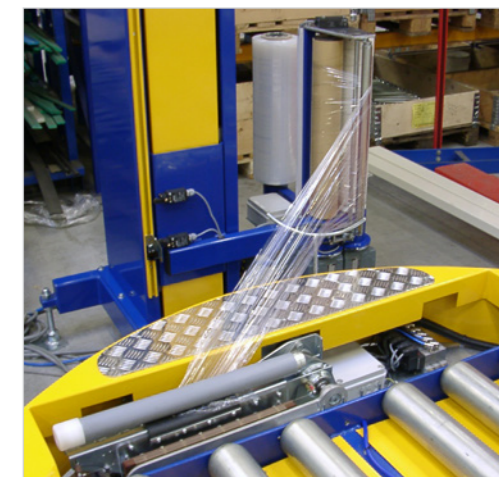
Fulldautomatisk drejearmsvikler

Model: J2000



Gennemtestet standardløsning med support fra servicecenter 24/7

- › Håndterer en af de tyndeste folier på markedet
- › Drifts effektiv med op til 70 paller i timen
- › Brugervenlig og nem styring
- › 24/7 support fra servicecenter



Konstruktion

Maskintårnet er opbygget over en kraftig, stabil og robust stålkonstruktion, direkte monteret på en bundramme med komplet inddækning, så klemfare minimeres.

Drejebordet er direkte drevet mellem gearmotor og kugledrejkrans, diameter 1.050 mm. Smøring over rør, der er let tilgængelig og vedligeholdelsesvenlig.

Drejebevægelsen er styret af en frekvensomformer, hvilket giver mulighed for variabel hastighed samt soft start/stop.

KONSTRUKTION

Kapacitet	30-50 paller/timen
Pallestørrelse	Kan tilpasses alle typer (EU/UK-palle)
Maskinvægt	1400 kg
Dimensioner	2200 x 3000 x h mm
Diameter drejebord	1600 / 1850 / 2050 mm
Strømforsyning	3 x 400 / 220 V / 50 Hz / N / PE (EU) 3 x 480 / 60 Hz + N + PE (US)
Max. strømforsyning	16A
Belastning	1500 kg
Motoreffekt	3 kW
Viklehøjde	2400 mm (kan tilpasses)
Hastighed	0-20 rpm
Rulle-/kæde-/ bånd bane integreret	

Folie

Håndterer alle kendte standard folietyper samt vikling med net. Folie kan nemt skiftes uden brug af værktøj.

FOLIE

Folietykkelse	10-25 µm
Bredde (folie)	500 mm (750 mm kan tilvælges)
Diameter (folierør)	76 mm
Vægt (folierulle)	approx. 17 kg

Folievikling

Alle motorer er frekvensstyrede, hvilket giver fuld justeringsfrihed over alle maskinens bevægelser og viklinger.

På den måde opnås de bedste betingelser for folieforbrug, og pallens stabilitet uanset godsets egenskaber, da man ikke er begrænset af forudbestemte eller faste indstillinger.

FOLIEVIKLING

Forstræk	0-400%
Motor	
Fotoceller aflæser pallehøjden	
Fuld justeringsfrihed på forstræk, spænding, hastighed og viklinger	
Støv- og vandtæt folievikling	

Svejsemodul

Maskinens svejsninger foregår med et svejsemodul, som også er højlager godkendt. Svejsemodulet er placeret i drejebordet, op ad banen.

Svejsningen foregår mellem et sværd og en svejseplade, og berører derfor ikke selve godset. Folien skæres over via en skæretråd. Svejsetiden og temperaturen kan indstilles så den optimale sammensmeltning af folien sikres.

Efter svejsning kører sværdet ned med kørselsretningen, uden at beskadige samlingen.

LASTSTABILITET

Højlagergodkendte svejsninger	
Forstærket samling via roping	
Fuld justeringsfrihed på temperatur og tid på svejsning	

Styring

Maskinens intelligente foliestyring gør det muligt at opnå 100 % kontrol over alle parametre i folieviklingsfaserne. Dette sker via et operatørpanel eller gennem signaludveksling, og gælder for både hastigheden af omviklingen, forstræk, foliemængeregulering og overlap af foliebanernes tæthed. Det optimerer folieforbrug og lastsikkerhed på alle typer paller.

Status- og fejlmeddelelser vises som almindelig tekst på operatørpanelet. Kørsel og positionering kan indstilles manuelt.

STYRING

Styring/PLC	Siemens – S7-1200
Motor	SEW
Frekvensomformer	Lenze
SICK scanner og sensorer	
RITTAL styreskab	
Siemens - KTP 700C Operatørpanel	
Brugerdefinerede programmer	
Integration med Scada, WMS/ERP	
Adgangskodebeskyttelse	

Optioner

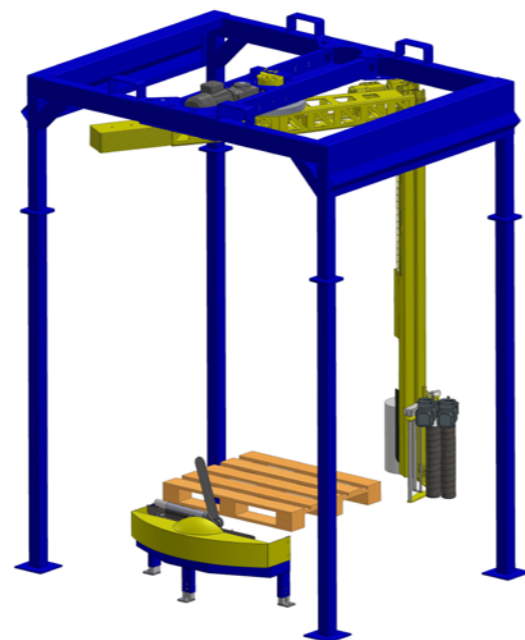
Vi kan tilpasse folievikleren ud fra følgende muligheder:

OPTIONER

Ekstra viklehøjde over 2400 mm
Topfolie automat (vand/støvtæt)
Topholdeplade (kan tilpasses gods)
Roping (to-sidet forstærket vikling)
Hjørne/kantbeskyttelse
Pallestørrelser efter ønske (1/4 paller)
Galvaniseret/rustfri udførelse
Kulde/frost-anvendelse
Volumenscanner (vægt og størrelse)
Udvidet styring m. banesystemer/funktionsmaskiner
Komplet banesystem med alle funktioner (ruller, kæder og bånd/remme)
Løft/hejs, retningsskift/tværoverførsel, drejebord, pallestabling, hjørnebeskyttelse, automatisk
Automatisk folieskift, pallecentering/-opretning, pallemagasiner, transfervogne, AGV, op/ned-kørsel til/fra gulv m. lav banehøjde

Fulldautomatisk svingarmsvikler

Model: S1500 ISS, medium capacity



Gennemtestet standardløsning med support fra servicecenter 24/7

- › Håndterer en af de tyndeste folier på markedet
- › Drifts effektiv med op til 70 paller i timen
- › Brugervenlig og nem styring
- › 24/7 support fra servicecenter



Konstruktion

S1500 er en svingarmsvikler, hvor pallen står stille under vikling, mens svingarmen bærer folien rundt om pallen. Maskinen består af en 4-benet profilrørs ramme i stål, som kan tilpasses forskellige godstyper. Konstruktionen gør den let at integrere i eksisterende og nye linjer.

Svingarmen er monteret i et tandkrans kugleleje, som sikrer støjsvag kørsel, og drives af et vedligeholdelsesfrit drivhjul i kunststof. Drejet reguleres af en frekvensomformer, som sikrer soft start/stop samt mulighed for varierende hastighed på selve svingarmen.

KONSTRUKTION

Kapacitet	60-70 paller/timen
Pallestørrelse	800/1000x1200 mm (EU/UK-palle)
Maskinvægt	1500 kg
Dimensioner	2200 x 3000 x h mm
Strømforsyning	3 x 400/ 220 V / 50 Hz /N/ PE (EU) 3x480 / 60 Hz + N + PE (US)
Max. strømforsyning	CEE 16A
Motor effekt	3 kW
Viklehøjde	2400 mm (customisable)
Hastighed	0-26 rpm

Folie

Håndterer alle kendte standard folietyper samt vikling med net. Når folierullen er tom, skiftes den let uden brug af værktøj.

FOLIE

Folietykkelse	10-25 µm
Bredde (folie)	500 mm (750 mm kan tilvælges)
Diameter (folierør)	76 mm
Vægt (folierulle)	ca. 17 kg (kan tilpasses)

Folievikling

Alle motorer er frekvensstyret, hvilket giver fuld justeringsfrihed over alle maskinens bevægelser og viklinger.

På den måde opnås de bedste betingelser for folieforbrug og palle stabilitet uanset godsets egenskaber, da man ikke er begrænset af forudbestemte eller faste indstillinger.

FOLIEVIKLING

Forstræk	0-400%
Motor, 2 stk.	
Fotoceller aflæser pallehøjden	
Fuld justeringsfrihed på folieforstræk, foliespænding, overlap og vikling	
Støvtæt og vandtæt folievikling	

Svejsemodul

Maskinens svejsninger foregår med et svejsemodul, og er højlager godkendt. Svejsmodulet er placeret op ad den bane, som gennemløber maskinen. Men det kan også placeres i toppen af svingarmen, afhængig af, om vikleafslutningen skal være i toppen eller i bunden af palle's gods.

Svejsningen foregår mellem et sværd og en svejseplade og berører derfor ikke selve godset. Folien skæres over via en skæretråd. Svejsetiden og temperaturen

LASTSTABILITET

Højlagergodkendte svejsninger
Ingen "folie haler"
Forstærket samling via roping
Fuld justeringsfrihed på temperatur og tid på svejsning

Styring

Maskinens intelligente foliestyring gør det muligt at opnå 100 % kontrol over alle parametre i folieviklingsfaserne. Dette sker via et operatorpanel eller signaludveksling,

og gælder for både hastighed, foliespænding, foliemængderegulering og overlap af foliebanernes tæthed. Det optimerer folieforbrug og lastsikkerhed på alle typer paller.

Status- og fejlmeddelelser vises som almindelig tekst i operatorpanelet. Manuel kørsel af alle funktioner via HMI. kan indstilles så den optimale sammensmeltning af folien sikres.

Efter svejsning kører sværdet ned, med kørselsretningen, uden at beskadige samlingen.

STYRING

Styring/PLC	Siemens - S7
Motor	SEW; Siemens
Frekvensomformer	Lenze
Scanner og sensorer	SICK, Schneider, Omron og P&F
Styreskab	Eldon
Operatorpanel	Siemens - TP 700C
Programmer	Brugerdefineret
Adgangskodebeskyttelse	

Optioner

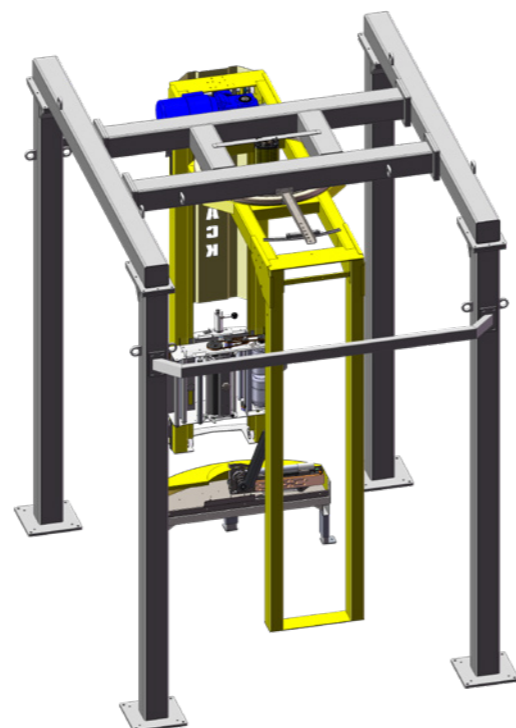
Vi kan tilpasse folievikleren ud fra følgende muligheder:

OPTIONER

Ekstra viklehøjde over 2400 mm
Topfolieautomat (vand-/støvtæt)
Topholdeplade (kan tilpasses gods)
Roping (to-sidet forstærket vikling)
Hjørne/kant-beskyttelse
Pallestørrelser efter ønske (1/4 paller)
Galvaniseret/rustfri udførelse
Kulde/frost-anvendelse
Volumenscanner (vægt og størrelse)
Integration med Scada, WMS/ERP
Udvidet styring m. banesystemer/funktionsmaskiner
Komplet banesystem med alle funktioner (ruller, kæder og bånd/remme)
Løft/hejs, retningsskift/tværoverførsel, drejebord, pallestabling, hjørnebeskyttelse, automatisk
Automatisk folieskift, pallecentering/-opretning, pallemagasiner, transfervogne, AGV, op-/nedkørsel til/fra gulv m. lav banehøjde
Andre komponenter f.eks. Allen Bradley

Fulldautomatisk svingarmsvikler

Model: S3000 ISS, high capacity



Gennemtestet standardløsning med support fra servicecenter 24/7

- › Håndterer en af de tyndeste folier på markedet
- › Drifts effektiv med op til 30 paller i timen
- › Brugervenlig og nem styring
- › 24/7 support fra servicecenter



Konstruktion

S3000 er en svingarmsvikler. Det betyder, at pallen står stille under vikling, mens svingarmen bærer folien rundt om pallen. Maskinen består af en meget kraftig 4-benet profilrørsramme i stål, som kan tilpasses forskellige godstyper. Konstruktionen gør den let at integrere i eksisterende og nye linjer.

Svingarmen er monteret i et tandkrankugleleje på Ø 1.050 mm, som sikrer stabil og støjsvag kørsel, og drives af et vedligeholdelsesfrit drivhjul i kunststof. Drejet reguleres af en frekvensomformer, som sikrer soft start/stop samt mulighed for varierende hastighed på selve svingarmen.

KONSTRUKTION

Kapacitet	Op til 115 paller/timen
Pallestørrelse	Kan tilpasses alle typer (EU/UK palle)
Maskinvægt	2800 kg
Dimensioner	2200 x 3000 x h mm (Kan tilpasses palle-/godsstørrelser)
Strømforsyning	3 x 400 / 220 V / 50 Hz / N / PE (EU) 3 x 480 / 60 Hz + N + PE (US)
Max. strømforsyning	CEE 16A
Motoreffekt	8 kW
Viklehøjde	2400 mm (kan tilpasses)
Hastighed	10-40 rpm

Folie

Håndterer alle kendte standard folietyper samt vikling med net. Når folierullen er tom, skiftes den let uden brug af værktøj.

FOLIE

Folietykkelse	10-30 µm
Bredde (folie)	500 mm (750 mm kan tilvælges)
Diameter (folierør)	76 mm
Vægt (folierulle)	ca. 17 kg (kan tilpasses)

Folievikling

Alle motorer er frekvensstyrede, hvilket giver fuld justeringsfrihed over alle maskinens bevægelser og viklinger.

På den måde opnås de bedste betingelser for folieforbrug og pallens stabilitet uanset godsets egenskaber, da man ikke er begrænset af forudbestemte eller faste indstillinger.

FOLIEVIKLING

Forstræk	0-300%
Motor, 2 stk.	
Fotoceller aflæser pallehøjden	
Fuld justeringsfrihed på folieforstræk, foliespænding, overlap og viklinger	
Støv- og vandtæt folievikling	

Svejsemodul

Maskinens svejsninger foregår med et svejsmodul, og er højlagergodkendte. Svejsmodulet er placeret op ad den bane, som gennemløber maskinen. Men det kan også placeres i toppen af svingarmen afhængigt af, om vikleafslutningen skal være i toppen eller i bunden af pallens gods.

Svejsningen foregår mellem et sværd og en svejseplade, og berører derfor ikke selve godset. Folien skæres over via en skæretråd. Svejsetiden og temperaturen kan indstilles, så den optimale sammensmeltning af folien sikres.

Efter svejsning kører sværdet ned, med kørselsretningen, uden at beskadige samlingen.

LASTSTABILITET

Højlagergodkendte svejsninger	
Ingen 'foliehæler'	
Forstærket samling via roping	
Fuld justeringsfrihed på temperatur og tid på svejsning	

Styring

Maskinens intelligente foliestyring gør det muligt at opnå 100 % kontrol over alle parametre i folieviklingsfaserne. Dette sker via et operatørpanel eller gennem signaludveksling og gælder for både hastigheden af foliespænding, foliemængeregulering og overlap af foliebanernes tæthed. Det optimerer folieforbrug og lastsikkerhed på alle typer paller.

Status- og fejlmeddelelser vises som almindelig tekst i operatørpanelet. Manuel kørsel af alle funktioner via HMI.

STYRING

Styring/PLC	Siemens – S7
Motor	SEW
Frekvensomformer	Lenze, SEW; Siemens
Scanner og sensorer	SICK, Schneider, Omron og P&F
Styreskab	RITTAL, Eldon
Operatørpanel	Siemens – TP 700C
Programmer	Brugerdefineret
Adgangskodebeskyttelse	

Optioner

Vi kan tilpasse folievikleren ud fra følgende muligheder:

OPTIONER

Ekstra viklehøjde over 2400 mm
Topfolie automat (vand-/støvtæthed)
Topholdeplade (kan tilpasses gods)
Roping (to-sidet forstærket vikling)
Hjørne/kant-beskyttelse
Pallestørrelser efter ønske (1/4 paller)
Galvaniseret/rustfri udførelse
Kulde/frost-anvendelse
Volumenscanner (vægt og størrelse)
Andre komponenter f.eks. Allen Bradley
Udvidet styring m. banesystemer/funktionsmaskiner
Komplet banesystem med alle funktioner (ruller, kæder og bånd/remme)
Løft/hejs, retningskift/tværoverførsel, drejebord, pallestabling, hjørnebeskyttelse, automatisk
Automatisk folieskift, pallecentering/-opretning, pallemagasiner, transfervogne, AGV, op/ned-kørsel til/fra gulv m. lav banehøjde
Integration med Scada, WMS/ERP

REO-PACK A/S | Kongsdal Havn 4 | DK-9550 Mariager | +45 98 58 41 00 | www.reo-pack.com

STREAMLINING YOUR BUSINESS

REO-PACK
Powered by BILA